



Critical to Environment

Lean Six Sigma specialisten hebben de mond vol van 'duurzaam verbeteren'. Duurzaamheid is momenteel misschien wel het belangrijkste thema in onze samenleving. Bedoelen we hier echter wel hetzelfde? In veel gevallen niet. Lean Six Sigma specialisten hebben het over verbeteringen die duurzaam verankerd zijn, waardoor de procesprestatie niet terugvalt op het oude niveau. Dit is heel wat anders dan duurzaam produceren waarbij de belasting op het milieu tot het minimum wordt beperkt. Maar wat als deze twee definities van duurzaamheid eindelijk samenkomen? Kunnen we Lean Six Sigma inzetten om de duurzaamheid van productie-(processen) duurzaam te verbeteren? Fundamenteel een lagere belasting om milieu en omgeving!

Duurzaam verbeteren vraagt een fundamentele verandering van de wijze waarop we produceren en consumeren. Voor een dergelijke gedragsverandering is een noodzaak tot veranderen nodig. We moeten het echt willen, anders gebeurt er niets. Wat mij betreft is deze noodzaak overduidelijk. De effecten van klimaatverandering zijn dagdagelijks merkbaar. Er is zeker een: 'Burning Platform'!

Lean Six Sigma gaat uit van de wensen van de klanten om vervolgens het proces zodanig te verbeteren dat er in hogere mate aan deze wensen wordt voldaan. Traditioneel hebben we het veelal over hogere kwaliteit, kortere levertijden en lagere kosten. De maatschappij zou hier, als klant van elk proces, lagere impact op het milieu aan toe moeten voegen! Naast Critical to Quality, Critical to Delivery en Critical to Costs moeten we ook Critical to Environment (CTE) introduceren!

Critical to Environment kunnen we meetbaar maken in de metrics 'energieverbruik', 'grondstofgebruik', 'CO2 uitstoot', 'hergebruik van materialen', etc.. En misschien is de ultieme CTE *'De bijdrage van onze producten/diensten aan de ecologische voetafdruk van onze klanten door productie, gebruik, onderhoud & reparatie en verwerken van afvalstromen'*



Lean Six Sigma specialisten beschikken over heel



veel kennis en een prachtig toolbox voor het verbeteren van processen. Door ook Critical to Environment in de analyses en verbeteringen mee te nemen, kunnen zij een enorme bijdragen leveren aan dit maatschappelijk belangrijke thema. Voeg de metrics toe aan de Value Stream Map en bepaal de Proces Environmental Efficiency. Verzamelen de data en voer gedegen statistische analyses uit om de belangrijkste invloedsfactoren bloot te leggen. Definieer verbetermaatregelen die de impact van het product en het proces op het milieu beperken. En bovenal implementeer, meet de impact en blijf verbeteren.

Een beter milieu begint niet alleen bij grote technologische doorbraken. Vele kleine stappen zorgen ook voor een aanzienlijke verbetering. Het lijkt een druppel op een gloeiende plaat. Maar wel de druppel die wij kunnen laten vallen!

Meer weten

Heeft u vragen en/of wilt u meer weten of de Kappa test? Neem dan contact op met Master Black Belt Martin Goedhart. Bel naar 023 – 707 81 15, of stuur een mail naar martin.goedhart@projectsone.nl



ProjectsOne. Geen rapporten, wel resultaten

ProjectsOne is opgericht door enthousiaste, ervaren professionals met uitgebreide kennis van verbeterprojecten. We geven trainingen, doen coachingtrajecten en begeleiden implementaties. We kiezen altijd voor een openen directe benadering. Zonder dikke rapporten maar met meetbare uitkomsten in euro's, klant- en personeelstevredenheid. Zo bieden we u precies de ondersteuning die u kunt gebruiken om uw organisatie naar een hoger niveau te tillen.

ProjectsOne
De corridor 12L
3621 BZ Breukelen

www.projectsone.nl
info@projectsone.nl
t +31(0)23 707 8115

